

Szczecin, 05.05.2015 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

I. ZAMAWIAJĄCY:

1. Dane identyfikacyjne:

SPEC-GLAS Sp. z o.o.
ul. Kmiecika 10, 70-809 Szczecin
tel. (91) 4649130, fax (91) 4313184
e-mail: spec-glas@spec-glas.pl
KRS: 0000246484, NIP: 9552147527

2. Przedmiot działalności:

Profillem działalności Spółki SPEC-GLAS jest produkcja szyb zespolonych w szerokim zakresie zastosowań, w ofercie Spółki są m.in. szyby ciepłochronne, przeciwsłoneczne, fasadowe, bezpieczne antywłamaniowe i dźwiękochłonne. Firma posiada zaplecze umożliwiające produkcję wielkogabarytowych szyb zespolonych o maksymalnych wymiarach 3,21mx5,5m. Specjalizacją Spółki jest produkcja szyb zespolonych z wykorzystaniem tzw „cieplej ramki” (Super Spacer®), która ma 950 razy mniejszą przewodność cieplną niż aluminium.

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest zakup nowego pieca do laminowania szkła umożliwiającego elastyczne kształtowanie elementów szklanych w celu nadawania im indywidualnego wyglądu. Komora urządzenia powinna być wyposażona w grzałki górne i dolne, kontrolowane przez 2 termopary z czynnikiem typu K, które powinny być połączone z urządzeniami wizualizacji i programowania z PLC, zamontowanego w szafie elektrycznej. Stoły robocze powinny być wyjmowane za pomocą wózków z kółkami, które powinny być umieszczone na szynach do łatwego załadunku i rozładunku płyt szkła do laminowania. Stoły robocze powinny utrzymać wagę płyty szkła o grubości 50 mm i wymiarach maksymalnych 2100x3600 mm. Dodatkowo stoły robocze powinny być wyposażone w grzałki dolne i pompę do każdego wózka.

Podstawowe parametry techniczne:

- Powierzchnia robocza stołu: max 2100x3600 [mm];
- Grubość laminowanego pakietu: min 50 [mm];
- Wymiar komory próżniowej: max 2100x3600x500 [mm];
- Ilość komór próżniowych: min 1 [szt.];
- Sterowanie procesem laminowania: sterownik PLC;
- System załadunku szkła: wózek podawczy;

2. Informacje dodatkowe:

Projekt współfinansowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego na lata 2007-2013.

III. TERMIN SKŁADANIA OFERT:

05.05.2015 – 15.05.2015

IV. OPIS SPOSOBU SKŁADANIA OFERT:

Oferta powinna zostać przygotowana w formie pisemnej oraz powinna być podpisana przez osobę upoważnioną – oferta powinna zawierać:

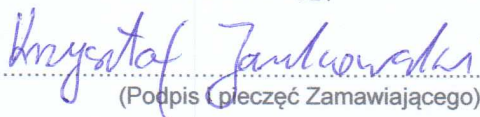
- Datę sporządzenia;
- Termin ważności;
- Nazwę, adres, numer telefonu Oferenta;
- Wartość (netto i brutto);
- Czas realizacji zamówienia oraz okres gwarancji;

Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem: poczty elektronicznej na adres: spec-glas@spec-glas.pl poczty tradycyjnej lub dostarczona osobiście na adres: SPEC-GLAS Sp. z o.o. ul. Kmiecika 10, 70-809 Szczecin..

V. PROCEDURA WYBORU OFERT:

1. Kryteria wyboru ofert:
 - cena – 60%;
 - czas realizacji zamówienia – 30%;
 - okres gwarancji – 10%;
2. Tryb postępowania: Postępowanie prowadzone jest w formie konkursu ofert, złożone oferty zostaną ocenione pod kątem w/w kryteriów w siedzibie Zamawiającego w dniu 16.05.2015r.

SPEC-GLAS® Sp. z o.o.
ul. Kmiecika 10
70-809 SZCZECIN
tel. 091 4649130, fax 091 4313184
NIP 955-21-47-527


.....
(Podpis i pieczęć Zamawiającego)